

The logo for Raniero, featuring the brand name in a bold, white, sans-serif font with a registered trademark symbol. A horizontal line is positioned below the letters 'a' and 'n'.

CARRELLI ELEVATORI - FORKLIFTS

A vertical, grayscale photograph of a forklift's mast and carriage mechanism, showing various metal components and hydraulic cylinders. The image is positioned on the right side of the page, partially overlapping the red background.

**WHATEVER  
YOU NEED**





# INDEX

4	AC BAUREIHE ELEKTRO GABELSTAPLER
6	ÜBER UNS
8	UNSERE ERFAHRUNG
12	UMWELT VERTRÄGLICHKEIT
13	FERNWARTUNG
14	RH50 / RH60 / RH70
18	ACL60-6 / ACL70-6 / ACL80-6
22	AC70-6 / AC80-6 / AC80-9 / AC100L-6
26	AC80-11 / AC120-6 / AC140-6
30	AC150-6 / AC160-6 / AC180-6
34	AC150-12 / AC160-12 / AC180-12 / AC250-8
38	FAHRZEUGE FÜR SCHMALE GÄNGE
42	C-CONTAINER TAUGLICH
44	MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN
46	SEITENSCHIEBER UND ZINKENVERSTELLGERÄTE
47	OPTIONEN FÜR DEN FAHRER
48	ZUBEHÖR

# AC ELECTRIC FORKLIFT RANGE

Model	Tragkraft kg - lbs	Lastschwerpunkt mm - inch	Batterie Spannung	Bereifung	Konfiguration
<b>RH 40</b>	4,000 - 8,800	500 - 20'	80	SE - CU - PL	LT - C
<b>RH 45</b>	4,500 - 9,900	500 - 20'	80	SE - CU - PL	LT - C
<b>RH 50-500</b>	4,990 - 11,000	500 - 20'	80	SE - CU - PL	LT - C

<b>RH 50</b>	5,000 - 11,000	600 - 24'	80 - 96	SE - CU - PL	LT - C - CO
<b>RH 60</b>	6,000 - 13,200	600 - 24'	80 - 96	SE - CU - PL	LT - C - CO
<b>RH 70</b>	7,000 - 15,400	600 - 24'	80 - 96	SE - CU - PL	LT - C - CO

<b>ACL60-6</b>	6,000 - 13,200	600 - 24'	80	SE - CU - PL	only HT - CO
<b>ACL65-6</b>	6,500 - 14,300	600 - 24'	80	SE - CU - PL	only HT - CO
<b>ACL70-6</b>	7,000 - 15,400	600 - 24'	80	SE - CU - PL	only HT - CO
<b>ACL80-6</b>	8,000 - 17,600	600 - 24'	80	SE - CU - PL	only HT - CO

<b>AC70-6</b>	7,000 - 15,400	600 - 24'	80 - 96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT
<b>AC80-6</b>	8,000 - 17,600	600 - 24'	80 - 96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT
<b>AC80-9</b>	8,000 - 17,600	900 - 37'	80 - 96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT
<b>AC100L-6</b>	10,000 - 22,000	600 - 24'	80 - 96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT

<b>AC80-11</b>	8000 - 17,600	1100 - 55'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT
<b>AC120-6</b>	12,000 - 26,500	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT
<b>AC140-6</b>	14,000 - 30,900	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT

<b>AC150-6</b>	15,000 - 33,100	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT
<b>AC160-6</b>	16,000 - 35,300	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT
<b>AC170-6</b>	17,000 - 37,500	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT
<b>AC180-6</b>	18,000 - 39,700	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT
<b>AC120-12</b>	12,000 - 26,500	1200 - 47'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT

<b>AC150-12</b>	15,000 - 33,100	1200 - 47'	120	SE - PL	LT - CO
<b>AC160-12</b>	16,000 - 35,300	1200 - 47'	120	SE - PL	LT - CO
<b>AC180-12</b>	18,000 - 39,700	1200 - 47'	120	PL	LT - CO
<b>AC250-8</b>	25,000 - 55,100	800 - 31'	120	PL	LT - CO

## BEREIFUNG

SE = SuperElastik  
CU = Cushion  
PL = Polyurethan  
PN = Luftbereifung

## KONFIGURATION

C = Container  
CO = Kompakt  
LT = Neigezylinder unten  
HT = Neigezylinder oben

# Seit 1967

**Raniero Stapler** bietet eine Vielzahl an Lösungen für die unterschiedlichen, industriellen Bereiche. Dank der langen Erfahrung, sind wir in der Lage einen Stapler an die jeweiligen Bedürfnisse anzupassen.

Welche Art von Lasten möchten Sie bewegen? Wann transportieren Sie? Wie setzen Sie Ihren Stapler ein? Wo arbeiten Sie? Bauhöhen oder räumliche Begrenzungen?

Sie können Ihre Stapler Konfiguration nach Ihren Bedürfnissen abstimmen. Sie werden die richtige Tragkraft, die optimale Ausstattung und das richtige Zubehör finden.

Wir sind ein **Italienisches Unternehmen** welches Elektrostapler in AC Technik und Verbrennungsmotorische Stapler herstellt.

Die Kunden welche sich bisher für **RANIERO** entschieden haben, sind in den unterschiedlichsten Branchen tätig: Stahl Industrie, Produktion, Holz- und Papierindustrie, Recycling, Marmor-Industrie, Entsorgung und Gefahrstoff Handling, Logistik.

Die Notwendigkeit die Arbeit möglichst komfortabel und absolut sicher zu machen, keine Emissionen abzugeben, geringere Lärmentwicklung, Umweltfreundlich, einfachste Bedienung, optimale Sicht und eine einfache Handhabung für den Bediener.



1967

Aldo und Luigi Baron gründen RANIERO Gabelstapler.



1976

36 t Gabelstapler mit 2 und auch Allrad-antrieb die Geländestapler.



1981

Der erste Elektrostapler wird entwickelt.



2002

2-motorige Elektrostapler in AC Technologie. Baureihe bis 6 Tonnen.



2004

Erster 7 t Elektrostapler mit Einsatz DC Technologie. Baureihe wird bis 18 t Tragkraft erweitert.



2009

Umgestaltung und Entwicklung der Schwerlast Elektrostapler mit AC Technologie.



2012

AC250-8-CO: 25 t Kompakt in AC Technik der Welt.



2016

Bis zu 11 Stunden mit einer Batterieladung. Der größte Elektrostapler Fernsteuerung.



# WER WIR SIND



## PAPIER UND ZELULOSE

In enger Zusammenarbeit mit führenden Papier und Zellulose Herstellern, haben wir **verschiedene Lösungen für den Transport und die Lagerung von Rollen und Ballen** entwickelt.

- **Höchste Zuverlässigkeit** und **maximale Autonomie**.
- **Große Einsatzdauer der Batterie** dank 96V und 120V Spannungen.
- **kompakte Abmessungen** für den Einsatz auf engem Raum.
- **maßgeschneiderte Lösungen**, an die Bedürfnisse des Kunden angepasst.
- **geringer Wenderadius** für enge Kurven.
- **optimale Sichtverhältnisse** für den Bediener, dank 360° Rundumsicht.
- einfachster Batteriewechsel mit zweitem Stapler oder Kran.
- breite Palette an Zubehör und Ausstattung.
- keine Emissionen und auch keine Verunreinigungen Ihrer Produkte.
- rasche Amortisation der Kosten dank geringerer Energiekosten und einen um 70% geringerem Ersatzteilbedarf, im Vergleich zu einem Dieselstapler.



## RECYCLING

Stapler müssen **lange Arbeitsschichten bewältigen, die Arbeitsspiele rasch erledigen und feinfühlig und wendig** sein. Sie werden zum Be- und Entladen von Fahrzeugen verwendet, bewegen sich rasch auf engem Raum, werden mit Teleskopgabeln und Mehrfachpaletten Klammern eingesetzt, sichern die zu transportierende Last und **reagieren präzise und schnell auf Kommandos**.

- Für die Getränke-Industrie bieten unsere Stapler:
- **Lange Laufzeiten** durch 96 V und 120 V Spannung.
  - **kompakte Abmessungen** für schmale Arbeitsgänge.
  - **optimale Sichtverhältnisse** dank 360° Rundumsicht in der Kabine.
  - dank **schnellem Batteriewechsel** keine Unterbrechung des Produktionsflusses.
  - **HT oben liegende Neigezylinder** für verbesserte Stabilität der Last.



## GETRÄNKE-INDUSTRIE

Raniero verfügt in der Holz-Industrie über eine lange Erfahrung. **Längere Einsatzzeiten, Zuverlässigkeit, optimale Sichtverhältnisse und Ergonomie sind die Merkmale die mit unseren Staplern verknüpft werden.** All unsere weltweiten Kunden brauchen Stapler mit **längeren Laufzeiten** und die **schwere und großvolumige Lasten** sicher bewegen und auch in **staubigen und feuchten Umgebungen** eingesetzt werden können.

Für die Holz-Industrie kombinieren wir einige Besonderheiten:

- der **Transport von breiten, schmalen oder sehr hohen Lasten führt zu einer sehr starken seitlichen Verwindung**. Daher haben alle unsere Stapler einen **verstärkten Rahmen und Mast** für eine maximale Stabilität der Last und die maximale Sicherheit des Bedieners.
- **Leicht zu reinigendes Doppel-Filter System** bieten die Möglichkeit die Stapler auch in sehr staubigen Umgebungen einzusetzen.
- **Vielseitig!** Die Stapler können in der Halle und im Freien, auch bei Niederschlag eingesetzt werden, sie arbeiten bei niedrigen und hohen Temperaturen und auch auf unbefestigten Böden wie Kies.
- **Kompakte Abmessungen und leicht lenkbar**, machen den Stapler auch auf engstem Raum manövrierbar.
- **Ergonomisch und optimale Sicht**, komfortabler Aufstieg erleichtert dem Bediener das Einsteigen, die Kabine verfügt 360° Rundumsicht.



# UNSERE ERFAHRUNG



## STAHL UND ALUMINIUM

Stahl-Industrie und Stahl-Logistik sind sehr intensive Bereiche mit schweren Lasten. Um die Brammen und Coils zu transportieren müssen Stapler in langen Schichten ständig schwerste Lasten über lange Strecken verfahren.

Für diese Branche kombinieren wir einige Besonderheiten:

- eine breite Palette an AC Technik Staplern mit 96 V und 120 V.
- Die Möglichkeit zum Einsatz in mehreren Schichten: rascher Batterie-Wechsel innerhalb von 24 Stunden.
- Effizienter Einsatz und Geschwindigkeit.
- Innen- / Ausseneinsatz.
- kompakte Stapler - maximal Länge ohne Gabeln zwischen 3 - 4 Metern.
- Sehr robustes Hubgerüst und Gabeln für den Schwerlast-Einsatz.
- Möglichkeit zum raschen Wechsel der Gabeln und zur Montage anderer Anbaugeräte.



## LOGISTIK & TERMINAL

Für die Arbeit in der Logistik und im Terminal Bereich können wir Ihnen verschiedene Lösungen anbieten. Sie finden Ihre Ideallösung mit den für Sie idealen Anpassungen.

Be- und Entladen von Fahrzeugen, transport innerhalb des Lagers, Verfahren von Containern, Paletten und sperrigen Gütern.

Unsere Schwerlast-Stapler bieten eine Vielzahl von speziellen Anbaugeräten. Zum Be- und Entladen von Containern sind unserer Container tauglichen Stapler die richtige Lösung für Sie.



## AUTOMOBIL-SEKTOR

Ein Stapler kann Rollen und breite Stahlplatten auf einem LKW oder Zug Ent- und Verladen, eine Presse beschicken oder Werkzeuge wechseln und Behälter Be- und Entladen. Abfallbehälter aus der Produktion holen. Er kann Transporte vom Lager zur Fertigung durchführen, Fahrzeugchassis verfahren, auf Abruf transportieren oder eine Serie regelmäßiger Versorgungsfahrten im Innen- und Außenbereich durchführen.

- HT - oben über dem Fahrerschutzdach angebrachte Neigezylinder, zum Heben von Stahlplatten in große Höhen.
- C - Container tauglich, durch die geringe Bauhöhe zur Arbeit im Container geeignet.
- CO - kompakte, kundenspezifische Lösungen um sich den Gegebenheiten des jeweiligen Produktionsstandortes anzupassen.
- 80 V - 96 V - 120 V: 3 Batterie Spannungen für unterschiedliche Leistungen. Je nach Art des Einsatzes und der Autonomie bis zu 11 Arbeitsstunden.
- Verschiedene Ausrüstungen: rascher Wechsel.
- Runde und angefastete Gabeln für den Transport von Coils.

# Der Einfluss Ihres Unternehmens auf unsere Umwelt

Wussten Sie dass ein **Elektrostapler die Umwelt um 98% weniger** belastet als ein Dieselstapler? Außerdem verringert er die täglichen Betriebskosten erheblich. Raniero Elektrostapler verfügen über Motoren in AC Technologie. Die bedeutet:

- **Leistung** mit denen eines Diesel- oder Treibgasstaplers der gleichen Tragkraftklasse **vergleichbar**;
- **deutliche geringerer Energieverbrauch:** Einsparungen bei den Kraftstoffkosten = Amortisation der Investition;
- **längere Wartungsintervalle** bedeuten geringere Wartungskosten;
- **geringerer Ersatzteilbedarf:** Einsparungen beim Müll und der Lagerhaltung;
- **geringere Umweltbelastung:** keine Abgase, geringere Lärmemission, weniger Vibrationen.

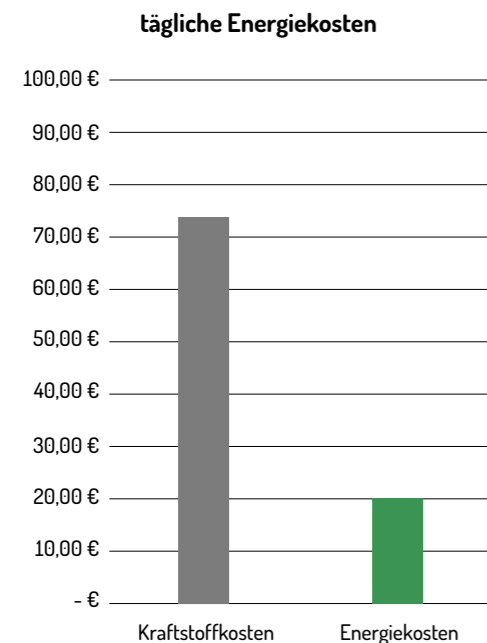
Anzahl der täglichen Betriebsstunden: 7 Arbeitstage pro Jahr: 220

AC TECHNIK

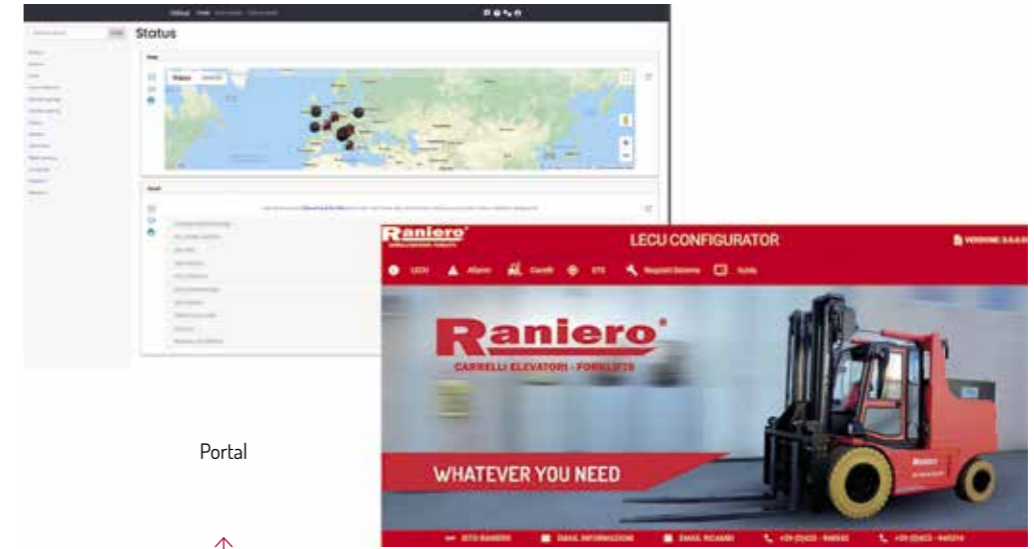
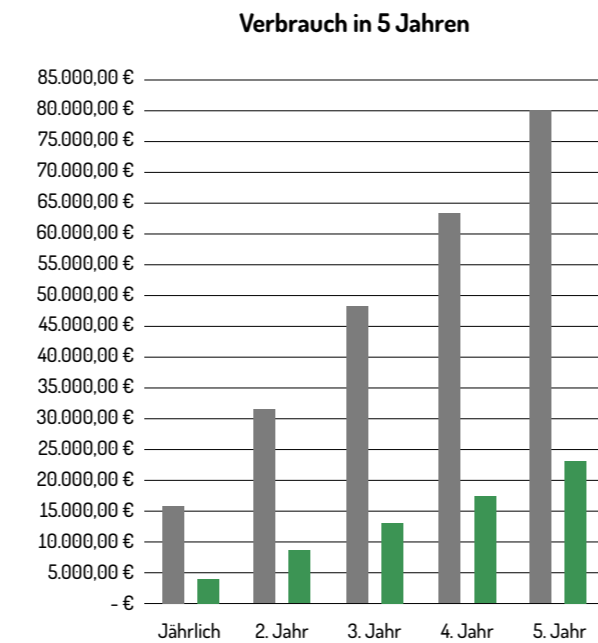
Raniero Gabelstapler: **AC70-6-HT 96V**  
 Batterie Spannung - **V: 96V**  
 Batterie Kapazität - **Ah: 1550 Ah**  
 Kosten pro kW/h - **Euro: 0.14**  
 Dauer für eine Batterieladung: **8 Stunden**

DIESEL

Gabelstapler Typ: **7 Tonnen Dieselstapler**  
 Kraftstoffverbrauch l/h: **8 lt/h**  
 Kraftstoffkosten - **Euro: 1,30**



Täglich	Kraftstoffkosten	72,80 €	- 52,36 €
	Energiekosten	20,44 €	
Jährlich	Kraftstoffkosten	16.016,00 €	- 11.518,62 €
	Energiekosten	4.497,38 €	
Nach 5 Jahren	Kraftstoffkosten	80.080,00 €	- 57.593,12 €
	Energiekosten	22.486,88 €	



Portal



Server



ETS System



AC Series

ACL Series

RH Series

Raniero Gabelstapler

## FERNWARTUNG UND DIAGNOSE

Die Raniero Software ist Ihre Verbindung für die Überwachung, die Prüfung, die Einstellung und die Fernwartung.

### Positionsanzeige

Im Betrieb wird Ihnen in Echtzeit die aktuelle und vorherige Position des Staplers angezeigt: wann der Stapler eingesetzt war, wie die Batterie geladen wurde, wer den Stapler benutzte, wie ist der derzeitige Status des Staplers. Die Daten die von Ihnen abgefragt werden können:

- Sicherheitsmeldungen;
- Stapler Status;
- Batterie Verbrauch;
- Batterieladungen, Dauer und Prozent;
- gefahrene Strecken;
- Betriebsstunden;
- Schadensmeldungen.

### Erhöhte Zuverlässigkeit und Genauigkeit

Planen Sie Wartungen und sind Sie und Ihre Kunden über den aktuellen Status immer informiert. Informationen die helfen Ausfälle zu vermeiden und Probleme zu erkennen. Analysen können direkt vorgenommen werden und Wartungen besser geplant werden. Anpassungen und Veränderungen können direkt und Online vorgenommen werden, dies spart Zeit und Kosten. Die Software wird komplett mit der Dokumentation, den Schaltplänen und Diagnose-Tabellen geliefert.

# RH50 / RH60 / RH70

## Verfügbare Konfigurationen:

### BATTERIE SPANNUNG

80V 96V

### VERSIONEN

LT Neigezylinder unten CO kompakte Bauweise  
SBE seitlicher Batteriewechsel

### BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung  
SE: SuperElastik  
CU: Cushion  
PL: Polyurethan

### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern

### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch

### BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

RH60



RH60-SBE



RH60-SBE



5,000 kg @ 600 mm - 11,000 lbs @ 24"  
6,000 kg @ 600 mm - 13,200 lbs @ 24"  
7,000 kg @ 600 mm - 15,400 lbs @ 24"

RH50 - 60 - 70 bieten hohe Leistung und keine Emission.  
Die Wahl für Zuverlässigkeit und den Transport von schweren Lasten und einem Mehrschicht-Einsatz. Einsatz im Innen- und Außenbereich, auf verschiedenen Böden.

## Hauptmerkmale:

- **Speziell verstärkte Hubgerüste** und **verstärktes Chassis** bieten einen **robusten und sehr wendigen Stapler**.
- Die **80 V und 96 V Ansteuerung des Zweimotorigen Antriebs**, Hubpumpe und Servolenkung garantieren schnelle Bewegungen.
- Fahrtrichtungsumschalter oder Doppelpedal-Steuerung geben dem Bediener die gewünschte Ergonomie.
- **Grammer Fahrersitz**.
- **Einfach verständliches Display**.
- Niedriger Aufstieg: **ermüdungsfreies Auf- und Absteigen**.
- Die Wahl für **Zuverlässigkeit** und den Transport von **schweren Lasten und einem Mehrschicht-Einsatz**.
- **Stabile Mastprofile** für den Transport von sperrigen Lasten.
- Flexibler **Einsatz im Innen- und Außenbereich**, auf verschiedenen Böden.
- **FEM 4A Gabelträger**, 3-fach Hydraulik komplett mit Verschlauchung, Möglichkeit für 4., 5. und 6. Zusatzhydraulik für verschiedenste Anbaugeräte.
- **SBE: seitlicher Batteriewechsel**, erleichtert dem Bediener den Batteriewechsel - Option auf Anfrage.







BRANCHEN:  
**Papier**  
**Stahl und Aluminium**  
**Holz**  
**Allgemein Produktion**  
**Schwerlast Logistik**  
**Betonfertigteile und Baustoffe**  
**Recycling**  
**Container Beladung**  
**Automobil**  
**Getränke**

**Technisches Datenblatt:**

Model-Bezeichnung			<b>RH50</b>		<b>RH50 96V</b>		<b>RH60</b>		<b>RH60 96V</b>		<b>RH70</b>		<b>RH70 96V</b>	
Tragkraftklasse	Q	Kg	5000		5000		6000		6000		7000		6000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		600		600		600		600		600	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE		SE		SE		SE	
Mastneigung	$\alpha$	$\beta$	4°	9°	4°	9°	4°	9°	4°	9°	4°	9°	4°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	2580		2580		2580		2580		2580		2580	
Freihub	h2	mm	-		-		-		-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3300		3300		3300		3300		3300		3300	
Bauhöhe max.	h4	mm	4200		4200		4200		4200		4200		4200	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2380	2380	2380	2560	2380	2560	2380	2560	2380	2560	2380	2560
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1280	1280	1280	1460	1280	1460	1280	1460	1280	1460	1280	1460
Gesamtlänge	l1	mm	4240		4350		4340		4460		4590		4740	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3040		3150		3140		3260		3390		3540	
CO Gesamtlänge	l1	mm	4130		4250		4250		4250		-		-	
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	2930		3050		3050		3050		-		-	
Gesamtbreite	b1/ b2	mm	1520	1750	1520	1750	1520	1750	1520	1750	1520	1750	1520	1750
Gabelabmessungen	sxexl	mm	60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1200		1200		1200		1200		1200		1200	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200		200		200	300	200	300	200	300	200	300
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	180		180		180	180	180	180	180	180	180	180
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		80	840 - 1204	96	840 - 1204	80	840 - 1204	96	840 - 1204	80	840 - 1204	96	840 - 1204
CO Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		80	840 - 1032	96	840 - 1032	80	840 - 1204	96	840 - 1032	-	-	-	-

Antrieb: ELEKTRO  
 Bedienung: FAHRERSITZ  
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH  
 Steuerung: AC ELEKTRONIK  
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

# ACL60-6 / ACL70-6 / ACL80-6

## Verfügbare Konfigurationen:



### BATTERIE SPANNUNG

80V

Einfacher Batteriewechsel mit Kran oder anderem Stapler



### VERSIONEN

**HT** Neigezylinder oben **CO** kompakte Bauweise



### BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung  
SE: SuperElastik  
CU: Cushion  
PL: Polyurethan



### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern



### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch



### BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

ACL70-6



ACL70-6



ACL70-6



6,000 kg @ 600 mm – 13,200 lbs @ 24'  
6,500 kg @ 600 mm – 14,300 lbs @ 24'  
7,000 kg @ 600 mm – 15,400 lbs @ 24'  
8,000 kg @ 600 mm – 17,600 lbs @ 24'

Die ACL Stapler Baureihe ist die optimale Lösung für Bereiche in welchen kurze und mehrmalige Einsätze gefordert werden. Kompakte Bauweise und erhöhte Sitzposition.

## Hauptmerkmale:

- **HT (Neigezylinder oben über dem Fahrerschutzdach) und CO (kompakte Bauweise, 12 lediglich 3.064 mm)**. Diese Eigenschaften erlauben den Transport von sperrigen Lasten auf engstem Raum.
- **Speziell verstärkte Hubgerüste** entwickelt um Hubbewegungen rasch und sicher und ohne Vibrationen durchzuführen.
- **Die Lenkung** ermöglicht einfache, leichte und sehr präzise Manöver.
- **Komfortkabine** mit 360° Rundumsicht.
- Einfacher Aufstieg ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten.
- **Batterie hinter der Fahrerkabine leicht zugänglich und einfach zu wechseln.**
- **Energierückgewinnung** beim Bremsen und Fahrtrichtungswechsel.
- Ölbad-Lamellenbremsen für **sichere Bremsmanöver**.
- **FEM 4A Gabelträger**, 3-fach Hydraulik komplett mit Verschlauchung, Möglichkeit für 4., 5. und 6. Zusatzhydraulik **für verschiedenste Anbaugeräte**.
- **AC Technologie, zweimotoriger Fahrtrieb**, mit Pumpen- und Lenkmotor für geringeren Energieverbrauch.
- **Einfache und Effiziente Bediener-Stapler Interaktion** und rasche Umsetzung der Bedienerbefehle.
- **Ein sicherer Arbeitsplatz** dank Nullemission und geringem Geräuschpegel.



BRANCHEN:  
**Papier**  
**Stahl und Aluminium**  
**Holz**  
**Produktion**  
**Logistik**  
**Automobil**

**Technisches Datenblatt:**

Model-Bezeichnung			ACL60-6		ACL70-6		ACL70-6		ACL80-6	
Tragkraftklasse	Q	Kg	6000		7000		7000		8000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		600		600		600	
Schwerpunkt Abstand	x	mm	680		680		730		750	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE		SE	
Mastneigung	$\alpha$	$\beta$	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	2750		2750		2750		2750	
Freihub	h2	mm	-		-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3300		3300		3300		3300	
Bauhöhe max.	h4	mm	4400		4400		4400		4400	
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2690		2690		2690		2690	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1550		1550		1550		1550	
Gesamtlänge	l1	mm	4230		4230		4430		4450	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3030		3030		3230		3250	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/ b2	mm	1570	1850	1570	1850	1570	1850	1570	1850
Gabelabmessungen	sxexl	mm	60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1400		1400		1400		1400	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	180		180		180		180	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	190		190		190		190	
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		80	1085 - 1204	80	1085 - 1204	80	1085 - 1376	80	1000 - 1376

Antrieb: ELEKTRISCH  
 Bedienung: FAHRERSITZ  
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH  
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK  
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

# AC70-6 / AC80-6 / AC80-9 / AC100L-6

## Verfügbare Konfigurationen:

### BATTERIE SPANNUNG



Einfacher Batteriewechsel mit Kran oder anderem Stapler

### VERSIONEN

<b>LT</b> Neigezylinder unten	<b>CO</b> kompakte Bauweise
<b>HT</b> Neigezylinder oben	<b>R</b> Fernbedienung

### BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung  
SE: SuperElastik  
CU: Cushion  
PL: Polyurethan

### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern

### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch

### BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

AC80-9-CO 96V



AC80-9-HT 96V



AC80-6 96V-1860Ah



7,000 kg @ 600 mm – 15,400 lbs @ 24'  
8,000 kg @ 600 mm – 17,600 lbs @ 24'  
8,000 kg @ 900 mm – 17,600 lbs @ 37'  
10,000 kg @ 600 mm – 22,000 lbs @ 24'

Die AC Stapler der Baureihe 7 bis 10 t sind für den Umschlag von von schweren und sperrigen Lasten auf engstem Raum und unter verschiedenen Umweltbedingungen entwickelt und gebaut worden.

## Hauptmerkmale:

- Ein sicherer Arbeitsplatz, dank **Nullemission, geringer Geräuschentwicklung, bequemem Aufstieg, optimaler Freisicht für den Bediener.**
- Die **AC Technik – Alternate Current** (Wechselstrom) steuert die Fahrmotoren 32 kW (80V) / 38 kW (96V) / 45 kW (120V) und die Hubpumpe 42 kW (80V) / 48 kW (96V) / 50 kW (120V) und optimiert die Leistung, die Laufzeit und die Lebensdauer der Batterie.
- **Zuverlässigkeit** garantieren speziell der robuste Rahmen und die Hubmast Profile, welche extremen äußerem Stress standhalten.
- **Energierückgewinnung** beim Bremsen und Fahrtrichtungswechsel
- Dank des **dynamischen Lenksystems** ist die Lenkkontrolle **wendig und präzise.**
- Rascher und **sicherer Fahrtrichtungswechsel** durch Handumschaltung oder Doppel-Pedalsystem.
- **Komfortkabine** mit 360° Rundumsicht.
- **Sichere Bremsung** durch Ölbad-Lamellenbremsen.
- **Energieeinsparungen** durch exakte Ansteuerung der Motoren, Einsparungen bei den Betriebskosten im Vergleich zu einem Diesel- oder Gasstapler, mit einer **Amortisation der Investition in kürzester Zeit.**
- **FEM 4A Gabelträger.** 3-fach Hydraulik mit Möglichkeit zur Erweiterung auf 4., 5. und 6. Zusatzhydraulik um den Stapler durch die Verwendung verschiedenster Anbaugeräte **noch Vielseitiger für den Innen- und Ausseneinsatz zu machen.**





BRANCHEN:

- Papier
- Stoffe
- Stahl und Aluminium
- Getränke
- Automobil
- Holz
- Produktion
- Schwerlast
- Baustoffe und Ziegel
- Recycling
- Container Beladung

**Technisches Datenblatt:**

Model-Bezeichnung			AC70-6		AC80-6		AC80-9		AC100L-6	
Tragkraftklasse	Q	Kg	7000		8000		8000		10000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		600		900		600	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE		SE	
Mastneigung	$\alpha$	$\beta$	5°	9°	4°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	2900		2800		2800		2900	
Freihub	h2	mm	-		-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3300		3300		3300		3300	
Bauhöhe max.	h4	mm	4500		4400		4400		4500	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2450		2450		2450		2450	
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2660		2660		2670		2670	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1450		1450		1450		1520	
Gesamtlänge 80V	l1	mm	4700		4750		5100		5100	
Länge bis Gabelrücken 80V	l2	mm	3500		3550		3900		3900	
CO Gesamtlänge 80V	l1	mm	4430		4480		4750		4750	
CO Länge bis Gabelrücken 80V	l2	mm	3230		3280		3550		3550	
Gesamtlänge 96V	l1	mm	5100		5100		5100		5100	
Länge bis Gabelrücken 96V	l2	mm	3900		3900		3900		3900	
CO Gesamtlänge 96V	l1	mm	4750		4750		4750		4750	
CO Länge bis Gabelrücken 96V	l2	mm	3550		3550		3550		3550	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/ b2	mm	1760	1930	1760	1930	-	1930	-	2130
Gabelabmessungen	sxexl	mm	60 x 150 x 1200		60 x 200 x 1200		70 x 200 x 1200		70 x 200 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.5	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1600		1600		1600		1800	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	180		180		180		180	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	150		150		165		165	
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		80V	1250 - 1720	80V	1250 - 1720	80V	1250 - 1720	80V	1250 - 1720
CO Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		80V	1000 - 1376	80V	1000 - 1376	80V	1000 - 1376	80V	1000 - 1376
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		96V / 120V	1250 - 2064	96V / 120V	1250 - 2064	96V / 120V	1250 - 2064	96V / 120V	1250 - 2064
CO Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		96V	1240 - 1720	96V	1240 - 1720	96V	1240 - 1720	96V	1240 - 1720

Antrieb: ELEKTRISCH  
 Bedienung: FAHRERSITZ  
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH  
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK  
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

# AC80-11 / AC120-6 / AC140-6

## Verfügbare Konfigurationen:



### BATTERIE SPANNUNG

96V

120V

Einfacher Batteriewechsel mit Kran oder anderem Stapler

AC120-6-CO-HT



AC140-6-CO 120V



AC140-6-CO



### VERSIONEN

- |                               |                             |
|-------------------------------|-----------------------------|
| <b>LT</b> Neigezylinder unten | <b>CO</b> kompakte Bauweise |
| <b>HT</b> Neigezylinder oben  | <b>R</b> Fernbedienung      |



### BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung  
SE: SuperElastik  
CU: Cushion  
PL: Polyurethan



### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern



### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch



### BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

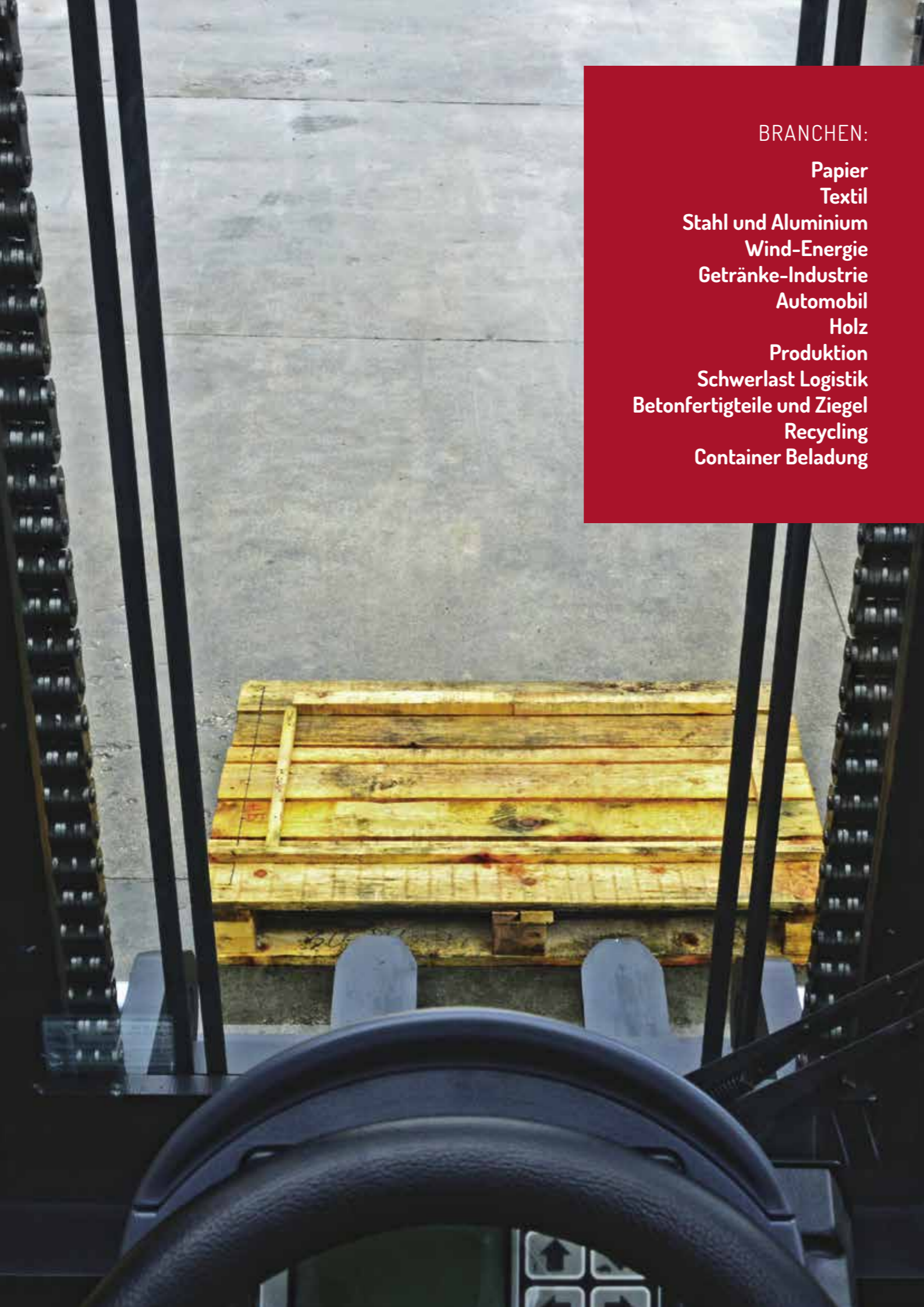
8,000 kg @ 1100 mm - 17,600 lbs @ 55'  
12,000 kg @ 600 mm - 26,500 lbs @ 24'  
14,000 kg @ 600 mm - 30,900 lbs @ 24'

Die Modelle AC120-6 und AC140-6 sind für den Transport von Lasten mit 12.000 und 14.000 kg auf engstem Raum und mit langer Laufzeit ausgelegt.

## Hauptmerkmale:

- **Zuverlässigkeit** wird durch den **robusten Rahmen und die speziellen Mast-Profile** garantiert. Entwickelt um schwere und sperrige Lasten zu bewegen.
- Dank der 96V und 120V Technologie sehr hohe Leistungsdaten.
- Die **AC Technik – Alternate Current** (Wechselstrom) steuert die Fahrmotoren 38 kW (96V) / 48 kW (120V) und die Hubpumpe 45 kW (96V) / 50 kW (120V) und optimiert die Leistung, die Laufzeit und die Lebensdauer der Batterie.
- **Einfachste und effiziente Kommunikation zwischen dem Bediener und dem Stapler**, rasche und präzise Ansteuerung aller Bedieneingaben.
- **Nullemission und sehr geringer Geräuschpegel.**
- **Energierückgewinnung** beim Abbremsen und Fahrtrichtungswechsel.
- **Seitliche Hubketten und eine Rundumsicht Kabine** ermöglichen dem Bediener ein sicheres Arbeiten.
- **Sicherer, komfortabler Aufstieg** und ein optimierter Fahrersitzplatz.
- Der **Grammer Fahrersitz** garantiert höchsten Komfort.
- Dank dem **dynamischen Lenksystem**, sind die Lenk- bewegungen **präzise und rasch.**
- Rascher und sicherer Fahrtrichtungswechsel durchführen Handumschaltung oder Doppel-Pedal System.
- **FEM 4A Gabelträger.** 3-fach Hydraulik mit Möglichkeit zur Erweiterung auf 4., 5. und 6. Zusatzhydraulik um den Stapler durch die Verwendung verschiedenster Anbaugeräte **noch Vielseitiger für den Innen- und Ausseneinsatz zu machen.**





BRANCHEN:  
 Papier  
 Textil  
 Stahl und Aluminium  
 Wind-Energie  
 Getränke-Industrie  
 Automobil  
 Holz  
 Produktion  
 Schwerlast Logistik  
 Betonfertigteile und Ziegel  
 Recycling  
 Container Beladung

**Technisches Datenblatt:**

Model-Bezeichnung			AC80-11 96V	AC80-11 120V	AC120-6 96V	AC120-6 120V	AC140-6 96V	AC140-6 120V						
Tragkraftklasse	Q	Kg	8000	8000	12000	12000	14000	14000						
Lastschwerpunkt	c	mm	1100	1100	600	600	600	600						
Bereifung (SE, CU, PL)			SE	SE	SE	SE	SE	SE						
Mastneigung	$\alpha$	$\beta$	5°	9°	5°	9°	5°	9°						
Bauhöhe min.	h1	mm	3250	3250	3250	3250	3250	3250						
Freihub	h2	mm	-	-	-	-	-	-						
Hubhöhe	h3	mm	3500	3500	3500	3500	3500	3500						
Bauhöhe max.	h4	mm	5000	5000	5000	5000	5000	5000						
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2700	2700	2700	2700	2700	2700						
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2800	2800	2800	2800	2800	2800						
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650						
Gesamtlänge	l1	mm	5370	5370	5370	5370	5370	5370						
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	4170	4170	4170	4170	4170	4170						
CO Gesamtlänge	l1	mm	5950	5950	4950	4950	5050	5050						
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3750	3750	3750	3750	3850	3850						
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/ b2	mm	-	2050	-	2050	-	2450	-	2250	-	2450		
Gabelabmessungen	sxexl	mm	200 x 70 x 2200	200 x 70 x 2200	200 x 70 x 1200	200 x 70 x 1200	200 x 80 x 1200	200 x 80 x 1200						
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.5	F.E.M.5	F.E.M.5	F.E.M.5	PIN-TYPE	PIN-TYPE						
Gabelträgerbreite	b3	mm	1800	1800	1800	1800	1800	1800						
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200	200	200	200	200	200						
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	230	230	230	230	230	230						
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064
CO Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548

Antrieb: ELEKTRISCH  
 Bedienung: FAHRERSITZ  
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH  
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK  
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

# AC150-6 / AC160-6 / AC180-6

## Verfügbare Konfigurationen:

### BATTERIE SPANNUNG

96V 120V

Einfacher Batteriewechsel mit Kran oder anderem Stapler

### VERSIONEN

LT Neigezylinder unten CO kompakte Bauweise  
HT Neigezylinder oben R Fernbedienung

### BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung  
SE: SuperElastik  
CU: Cushion  
PL: Polyurethan

### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern

### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch

### BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster.

AC150-6-CO



AC150-6-CO-HT



AC160-6-HT 120V



15,000 kg @ 600 mm – 33,100 lbs @ 24'  
16,000 kg @ 600 mm – 35,300 lbs @ 24'  
18,000 kg @ 600 mm – 39,700 lbs @ 24'

Die Baureihe der 15 und 18 Tonnen Stapler mit AC Technologie, gilt seit 2009 als Revolution im Umschlag von schweren Lasten auf engem Raum, großer Autonomie und auch unter schwierigen klimatischen Bedingungen.

## Hauptmerkmale:

- Die **elektronische AC Ansteuerung, die Batteriekapazitäten von 96V und 120V**, ermöglichen mit diesen Staplern Arbeiten und Einsätze, welche mit denen der thermischen Stapler vergleichbar sind.
- Die AC Technologie bietet dem Bediener eine Vielzahl von Vorteilen. **Rasche und präzise Umsetzung** jedes Steuerbefehls.
- **Keine Schwingungsemissionen** beim Lasten Umschlag, Sicherheit beim Heben, Senken und Verschieben.
- **Keine Ungestümen Bewegungen wie beim Dieselstapler.**
- Energie sparende **AC Technik** – Fahrmotor 38 kW (96V) / 48 kW (120V) und die Hubpumpe 45 kW (96V) / 50 kW (120V) die Lenkung wird nur angesteuert wenn benötigt.
- Direkte Ansteuerung des Fahrers und optimale Kontrolle der **Bewegungen, Diagnose und der verschiedenen Arbeitsparameter** des Staplers.
- **Einfaches Lenksystem und sicherer Fahrtrichtungswechsel** durch Handumschaltung oder Doppel-Pedal System.
- **Energierückgewinnung** beim Abbremsen und Fahrtrichtungswechsel.
- **Optimal ausbalancierter und robuster Rahmen**, ein verstärkter Mast gibt zusätzliche Stabilität. Sicherheit die man beim Umschlag von schweren und oft sperrigen Lasten braucht.
- **Batterie von der Seite oder rückwärts einfach zu tauschen.**
- **Komfortable Kabine mit 360° Rundumsicht**. Einfacher Aufstieg ermöglicht ermüdungsfreien Zugang zur Fahrerkabine.
- **FEM 4A Gabelträger**. 3-fach Hydraulik mit Möglichkeit zur Erweiterung auf 4., 5. und 6. Zusatzhydraulik um den Stapler durch die Verwendung verschiedenster Anbaugeräte **noch Vielseitiger für den Innen- und Ausseneinsatz zu machen.**







**BRANCHEN:**  
**Papier**  
**Stahl und Aluminium**  
**Wind-Energie**  
**Automobil**  
**Holz**  
**Produktion**  
**Schwerlast Logistik**  
**Baustoffe und Ziegel**  
**Recycling**  
**Radioaktive Abfälle**

**Technisches Datenblatt:**

Model-Bezeichnung			<b>AC150-6 96V</b>		<b>AC150-6 120V</b>		<b>AC160-6 96V</b>		<b>AC160-6 120V</b>		<b>AC180-6 96V</b>		<b>AC180-6 120V</b>	
Tragkraftklasse	Q	Kg	15000		15000		16000		16000		18000		18000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		600		600		600		600		600	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE		SE		SE		SE	
Mastneigung	α	β	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	3250		3250		3250		3250		3250		3250	
Freihub	h2	mm	-		-		-		-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3500		3500		3500		3500		3500		3500	
Bauhöhe max.	h4	mm	5100		5000		5100		5000		5100		5000	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2800		2800		2800		2800		2800		2800	
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2980		2980		2980		2980		2980		2980	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1650		1750		1650		1750		1650		1750	
Gesamtlänge	l1	mm	5610		5610		5610		5790		5610		5790	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	4410		4410		4410		4590		4410		4590	
CO Gesamtlänge	l1	mm	5150		5150		5250		5250		5250		5250	
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3950		3950		4050		4050		4050		4050	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/ b2	mm	-	2250	-	2450	-	2250	-	2450	-	2250	-	2450
Gabelabmessungen	sx- exl	mm	200 x 80 x 1200		200 x 80 x 1200		200 x 90 x 1200		200 x 90 x 1200		200 x 90 x 1200		200 x 90 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPST, TWST			PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE	
Gabelträgerbreite	b3	mm	2000		2000		2000		2000		2000		2000	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200		200		200		200		200		200	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	220		230		220		230		220		230	
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064
CO Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548

Antrieb: ELEKTRISCH  
 Bedienung: FAHRERSITZ  
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH  
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK  
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

# AC150-12 / AC160-12 / AC180-12 / AC250-8

## Verfügbare Konfigurationen:



### BATTERIE SPANNUNG

120V

Einfacher Batteriewechsel mit Kran oder anderem Stapler



### VERSIONEN

**LT** Neigezylinder unten **CO** kompakte Bauweise



### BEREIFUNG

Zwillings-Bereifung  
PL: Bandage in Polyurethan



### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern



### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch



### BEDIENELEMENTE

- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

AC180-12



AC250-8



AC250-8-CO



15,000 kg @ 1,200 mm – 33100 lbs @ 47"  
16,000 kg @ 1200 mm – 35300 lbs @ 47"  
18,000 kg @ 1200 mm – 39700 lbs @ 47"  
25,000 kg @ 800 mm – 55100 lbs @ 31"

Die AC Baureihen der 15 und 18 t Stapler mit Lastschwerpunkt 1.200 mm und die 25 t bei 600 und 800 mm, spiegeln unsere enorme Erfahrung mit Elektro-Schwerlast Staplern.

Die Entwicklung dieser Geräte erfolgte aufgrund der Anforderungen von Unternehmen, welche Stapler in dieser Tragkraftklasse mit den entsprechenden Leistungen, der Möglichkeit zum umweltfreundlichen und emissionsfreien Umschlag von schweren Lasten und zu Einsparungen bei den Energiekosten benötigen.

## Hauptmerkmale:

- Die **elektronische AC Ansteuerung**, die **Batteriekapazitäten von 120V**, ermöglichen mit diesen Staplern Arbeiten und Einsätze, welche mit denen der thermischen Stapler vergleichbar sind.
- **TPSL Zinkenverstellgerät mit separatem Seitenschieber, 4-fach Zusatzhydraulik.**
- Die AC Technologie bietet dem Bediener eine Vielzahl von Vorteilen. **Rasche und präzise Umsetzung** jedes Steuerbefehls.
- **Keine Schwingungsemissionen** beim Lasten Umschlag, Sicherheit beim Heben, Senken und Verschieben.
- **Keine Ungestümen Bewegungen wie beim Dieselstapler.**
- Energie sparende **AC Technik – Fahrmotor 45 kW (120V) und die Hubpumpe 55 kW (120V)** die Lenkung wird **nur angesteuert wenn benötigt.**
- Direkte Ansteuerung des Fahrers und optimale Kontrolle der **Bewegungen, Diagnose und der verschiedenen Arbeitsparameter** des Staplers.
- **Servolenkung optimiert den Einsatz auf engstem Raum.** Handumschaltung oder Doppel-Pedal System.
- **Ölbad-Lamellenbremsen, Energie Rückgewinnung** beim Loslassen des Fahrgebers und beim Fahrtrichtungswechsel.
- **Optimal ausbalancierter und robuster Rahmen**, ein verstärkter Mast mit 6-fach Kugellagerung, jedes mit 220 mm Durchmesser, gibt zusätzliche Stabilität. Sicherheit die man beim Umschlag von schweren und oft sperrigen Lasten braucht.
- **Batterie von rückwärts einfach zu tauschen.**
- Komfortable Kabine mit 360 ° Rundumsicht.





BRANCHEN:  
**Stahl und Aluminium**  
**Wind-Energie**  
**Automobil**  
**Holz**  
**Produktion**  
**Schwerlast Logistik**  
**Recycling**  
**Radioaktive Abfälle**

**Technisches Datenblatt:**

Model-Bezeichnung			<b>AC160-12</b>		<b>AC180-12</b>		<b>AC250-8</b>	
Tragkraftklasse	Q	Kg	16000		18000		25000	
Lastschwerpunkt	c	mm	1200		1200		800	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE - CU		CU		CU	
Mastneigung	$\alpha$	$\beta$	5°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	3450		3450		3450	
Freihub	h2	mm	0		0		0	
Hubhöhe	h3	mm	3500		3500		3500	
Bauhöhe max.	h4	mm	5150		5150		5200	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	3020		3020		3040	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1900		1900		2020	
Gesamtlänge	l1	mm	7440		7440		6640	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	5040		5040		5040	
CO Gesamtlänge	l1	mm	7150		7150		6350	
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	4750		4750		4750	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b2	mm	2450		2450		2450	
Gabelabmessungen	sxexl	mm	100 x 220 x 2400		100 x 220 x 2400		100 x 220 x 1600	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			PYN-TYPE		PYN-TYPE		PYN-TYPE	
Gabelträgerbreite	b3	mm	2450		2450		2450	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200		200		200	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	230		230		220	
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		120	1860 - 2064	120	1860 - 2064	120	1860 - 2064

Antrieb: ELEKTRISCH  
 Bedienung: FAHRERSITZ  
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH  
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK  
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

# SCHMALGANG-STAPLER

## Verfügbare Konfigurationen:



### BATTERIE SPANNUNG

80V 96V

Einfacher Batteriewechsel mit Kran oder anderem Stapler



### VERSIONEN

**HT** Neigezylinder oben  
**NW** Schmalgang b2 = 1.800 mm  
**CO** kompakte Bauweise



### BEREIFUNG

CU: Cushion  
PL: Polyurethan



### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern



### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch



### BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

AC110-11-CO-HT-CU



AC130-10-CO-HT-CU



AC130-10-CO-HT-CU



10,000 kg - 18,000 kg @ 770 mm - 1,100 mm  
22,000 lbs - 40,000 lbs @ 30' - 43'

Die Schmalgang Baureihe haben wir für diejenigen unserer Kunden entwickelt, welche schwere Lasten auf engstem Raum und in engen Gängen umschlagen müssen.

Um diese Lasten in diesen Räumen umschlagen zu können, wurden die 10 - 12 - 15 - 18 t Stapler mit einer Breite von lediglich 1.800 mm entwickelt.

## Hauptmerkmale:

- Stapler von **10 bis 18 t mit 770 mm und 1.100 mm** Lastschwerpunkt.
- Dank spezieller Achsen nur **1.800 mm** Gerätebreite und mit **Bandagen oder Polyurethan** Bereifung ausgestattet.
- **CO - Kompaktbauweise** mit einer Länge (L2) ohne Gabeln von **3.680 bis 4.200 mm**.
- **HT** - oben, über der Kabine montierte Neigezylinder und speziell verstärkte Hubgerüst-Profile geben die **notige Stabilität und Sicherheit** beim Umschlag von Stahl Coils in der Fertigungsstraße und im Lager.
- Doppel-Batteriesystem 96V/1395Ah, leicht zu wechseln, ermöglichen auch einen Mehrschicht-Einsatz.
- Als Option auch mit wartungsarmen Batterien lieferbar.





BRANCHEN:  
**Stahl und Aluminium**  
**Wind-Energie**  
**Automobil**  
**Holz**  
**Produktion**  
**Schwerlast Logistik**  
**Radioaktive Abfälle**

**Technisches Datenblatt:**

Model-Bezeichnung			AC110-11-CO-HT-CU		AC125-11-CO-HT-CU		AC130-10-CO-HT-CU		AC150-10-CO-HT-CU		AC180-9-CO-HT-CU	
	Q	Kg										
Tragkraftklasse	Q	Kg	11000		12500		13000		15000		18000	
Lastschwerpunkt	c	mm	1100		1100		1050		1050		900	
Bereifung (SE, CU, PL)			CU		CU		PL		PL		PL	
Mastneigung	$\alpha$	$\beta$	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	3500		3500		3500		3500		3500	
Freihub	h2	mm	-		-		-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3250		3250		3700		3700		3700	
Bauhöhe max.	h4	mm	5000		5000		5250		5250		5250	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2650		2650		2650		2650		2650	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1600		1600		1600		1600		1600	
Gesamtlänge 96V	l1	mm	-		-		-		-		-	
Länge bis Gabelrücken 96 V	l2	mm	3680		3900		4070		4200		4270	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/b2	mm	1800	-	1800	-	1800	-	1800	-	1800	-
Gabelabmessungen	sxexl	mm	Angaben Projekt bezogen									
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			TPSIL		TPSIL		TPSIL		TPSIL		TPSIL	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1800		1800		1800		1800		1800	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	150		150		150		150		150	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	210		210		210		210		210	
Batteriespannung C5 (Ah)	V / Ah		96	1396	96	1396	96	1396	96	1396	96	1396

Antrieb: ELEKTRISCH  
 Bedienung: FAHRERSITZ  
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH  
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK  
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

# C- CONTAINER TAUGLICH

## Verfügbare Konfigurationen:



### BATTERIE SPANNUNG

RH Serie

80V 96V

SBE seitlicher Batteriewechsel

AC Serie

80V 96V

120V

Batteriewechsel hinten

RH60-C-SBE



AC120-6-C



AC80-9-CO-C



### VERSIONEN

LT Neigezylinder unten CO kompakte Bauweise

R Fernbedienung



### BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung

SE: SuperElastik

CU: Cushion

PL: Polyurethan



### KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern



### AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch



### BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

5,000 kg to 12,000 kg @ 600 mm  
11,000 lbs to 26,500 lbs @ 24"

Die Stapler mit Container tauglicher Bauweise sind für den Einsatz in Containern entwickelt worden. Die Baureihe umfasst die Tragkraft- klassen 5 bis 12 t bei Lastschwerpunkt.

Das besondere Merkmal dieser Baureihe ist es, dass die Stapler lediglich 2.200 mm hoch sind.

### BRANCHEN:

Papier  
Textil  
Stahl und Aluminium  
Getränke  
Automobil  
Holz  
Produktion  
Schwerlast Logistik  
Baustoffe und Ziegel  
Recycling

### Hauptmerkmale:

#### RH Serie 5.000 kg – 6.000 kg – 7.000 kg:

- RH50 – 60 – 70 bieten **maximale Leistung** trotz Nullemission.
- Die **Zuverlässigkeit** der Baureihe beweist sich beim Umschlag von schweren Lasten und Arbeiten in mehreren Schichten.
- Flexibel im Einsatz im **Innen- und Außenbereich**, auch bei verschiedenen Bodenbeschaffenheiten.

#### AC Serie 7.000 kg – 8.000 kg – 8.000 kg @ 900 mm – 10.000 kg – 12.000 kg:

- Die **AC Baureihe AC70-6 – 80-6 – 80-9 – 100L-6 – AC120-6** wurde entwickelt um **schwere Lasten auf engstem Raum** und bei **unterschiedlichen Umweltbedingungen** um zu schlagen.
- Die **AC Technologie** steuert die Fahrmotoren 32 kW (80V) / 38 kW (96V) / 45 kW (120V) und die Hubpumpen mit 42 kW (80V) / 48 kW (96V) / 50 kW (120V), **optimiert Leistung und Verbrauch und dadurch die Ausdauer der Batterie**.
- **Seitliche Hubketten und Rundumsicht Kabine** ermöglichen dem Bediener den Stapler unter erschwerten Bedingungen sicher zu bewegen.
- **Rückfahrkamera und Farbdisplay** in der Kabine sorgen für ein mehr an Sicherheit und Komfort.
- Ergonomischer Aufstieg und komfortabler Sitzplatz.
- **Grammer Fahrersitz** sorgt für optimalen Komfort.
- Robuster Rahmen und spezielle Hubprofile garantieren Zuverlässigkeit und enorme Widerstandsfähigkeit.
- Arbeiten in **langen und häufigen Einsätzen**.
- **Spezielles Zubehör** erleichtert die Arbeit: Papierrollen-Klammer, Tragedorn, Mehrfach- Palettenklammern.
- Einsatz im **Innen- und Außenbereich** bei verschiedenen Bodenverhältnissen möglich.
- **Rascher Batteriewechsel** mit Kran oder anderem Stapler.





## AC70-6-HT-CU-S

Umwelt freundliche Technologie, Höchstleistung, Schmalgang und ausdauernd.

AC 96V Technik, 7 t Tragkraft, Schmalgang bl nur 1.700 mm, zum Einsatz im Lager zwischen Papierrollen und in der Produktion. Die Stapler sind mit 360° Papierrollenklammer und Extender ausgestattet und heben die Nennlast, ohne Einschränkung, bis zu einer Hubhöhe von 6.500 mm. Sie stehen für Zuverlässigkeit, Stabilität des Hubgerüsts und helfen Lagerplatz einzusparen.



## AC80-6-CO-CU-S

Super kompakter 8 t Stapler. Das Maximum an maßgeschneidertem Stapler.

Der AC80-6-CO-CU-S ist ein 8 t Stapler bei Lastschwerpunkt 600 mm und hat eine l2 von nur 3.100 mm

Er wurde dafür ausgelegt mit einer Batterie Ladung 6 Stunden durchgehend zu arbeiten und so den Materialfluss zu optimieren.

# MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN



## AC120-6-HT-CO

Der AC120-6-CO-HT mit hydraulisch schwenkbarem Fahrersitz und in kompakter Ausführung.

AC Technologie, 12 t Tragkraft nur 3.500 mm lang. Neigezylinder oben geben der Last bessere Stabilität. Batteriekapazität ermöglicht einen 7 Stunden Einsatz.

Fahrersitz kann hydraulisch geschwenkt werden:  
- vereinfachter Transport von großen Lasten  
- verbesserte Rundumsicht.

## AC140-6-CO 120V

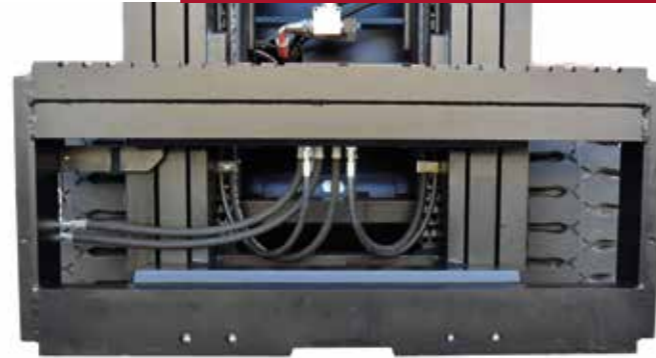
Zum Umschlag von Papierrollen mit 3.000 mm Durchmesser und einem Gewicht von 5.000 kg. Einsatz im 2-Schicht Betrieb, der AC140-6-CO mit 120V Anlage und 14.000 kg @ 600 mm.

Sehr kompakte Abmessungen mit einer l2 von lediglich 4.100 mm und kann somit auch in sehr schmalen Gängen eingesetzt werden. Gebaut zum Umschlag von 5.000 kg Papierrollen mit einem Durchmesser von 3.000 mm mit einer weit öffnenden Papierrollen-Klammer. Große Autonomie im 2-Schicht Betrieb - bis zu 16 Stunden - durch den Einsatz von, leicht wechselbaren, 120V / 2064Ah Batterien.



# SEITENSCHIEBER UND ZINKENVERSTELLGERÄTE

## INTEGRIERTER SEITENSCHIEBER



## TERMINAL WEST

## TPSL ZINKENVERSTELLGERÄT SEPARATER SEITENSCHIEBER



# OPTIONEN FÜR DEN FAHRER



Ergonomischer Aufstieg

Höhere Kabinen Position

Optimaler Lenkeinschlag



Ausgezeichnete Frei-/Rundumsicht



# ZUBEHÖR



Schutzgitter über dem Fahrerschutzdach  
- nur bei oben montierten Neigezylindern

Minifinger



Display in der Armlehne

Video Kamera mit LCD Monitor

Punktstrahler blau

Für die Sicherheit und den Komfort gibt es eine große Auswahl an verschiedener Zusatzausstattung: verschiedene Ausführungen der Kabine, Klimaanlage, Heizung, statisches oder dynamisches Wiegesystem, Mast Zentrierung, Radio CD/MP3, 12V/24V Steckdosen, Rutsch-Sicherung für den Aufstieg, beleuchtete Dokumentenhalterung, hydraulisch drehbarer Fahrersitz, Fernbedienung und vieles mehr.





2019 Rev 00



**Lampocar s.r.l.**  
**Raniero Forklift Trucks**

Via delle Industrie, 12  
31010 Oné di Fonte - Tv, Italy  
Tel: +39 0423 - 948542  
+39 0423 - 949374  
Fax: +39 0423 - 948310

info@raniero-carrelli.com  
**www.ranieroforklifts.com**